



SZ3000 系列 / 产品单独注意事项①

使用前必读

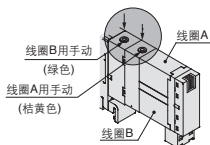
关于安全注意事项及3、4、5通电磁阀的共同注意事项, 请参考本公司官网的《SMC产品使用注意事项》及《使用说明书》。 <https://smc.com.cn>

手动操作

警告

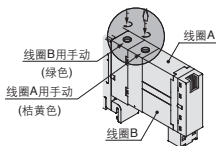
用手动操作, 被连接的机器便动作, 使用时要十分注意。

■非锁定推压式



■推压回转锁定式螺丝刀操作型

压下后, 按箭头方向回转。
若不回转, 如同非锁定式的使用方法。



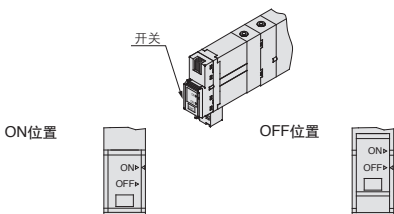
注意

推压回转锁定式螺丝刀操作型的手动的场合, 必须压下后才能回转。若不压下就回转会成为损坏手动、漏气等故障的原因。

带开关的阀

警告

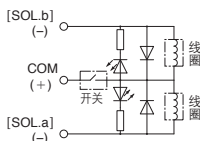
操作开关处于OFF状态的场合, 必须让开关移动至被锁定的位置。若开关处于不适合的位置, 一旦通电, 被连接的机器就会动作。



常通的使用状态。
由插头来的电气信号切换阀。

即使有从插头来的电气信号, 阀的线圈也处于不通电状态。

电气回路图 (+COM、带指示灯和电涌电压保护回路的场合)



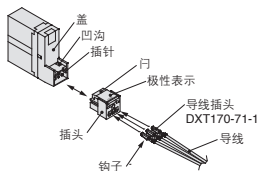
插座式的使用方法

注意

插拔插头的场合, 电源及气源切断之后再行作业。
还有, 导线和导线插头的压着要可靠进行。

①插头的插拔

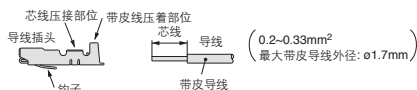
- 插头的插入: 用手指夹住凹部和插头体, 笔直地插入插针上, 凹爪伸入盖的沟内便锁住。
- 插头的拔出: 用拇指压下凹, 从沟内将凹爪掰开, 向外笔直地拉出。



②导线与导线插头的压接

导线的前端3.2~3.7mm范围内去皮, 让芯线的前端对齐插入到导线插头并用工具实施压接。注意, 带皮的导线部分不要进入芯线压接部位。

(关于专用压接工具, 请向本公司确认。)



③导线插头的插拔

●插入时

把导线插头插入插头方孔内(有⊕、⊖表示)并插到底, 让导线插头上的钩子钩住插座座便锁住。

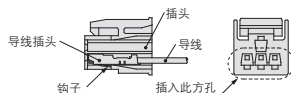
(插入时钩子打开, 自动锁上。)

然后轻轻往外拉一下导线, 以确认锁住状态。

●拔出时

用(约1mm)的细棒把插座上的钩子压入, 导线便可从插头拔出。

若再使用导线插头, 请把钩子往外扩一下。



■插头的导线长度

带导线的插头的标准导线长度是300mm, 也有下记长度。

M形用插头组件的型号表示方法

+COM规格的场合

单线圈用: **SX100-40-4S-**
双线圈用
3位阀用: **SX100-40-4D-**
4位阀用

-COM规格的场合

单线圈用: **SX100-41-4S-**
双线圈用
3位阀用: **SX100-41-4D-**
4位阀用

●导线长度

无记号	300mm
6	600mm
10	1000mm
15	1500mm
20	2000mm
25	2500mm
30	3000mm
50	5000mm

配置方法

在插座式无插头的电磁阀的型号上, 并记插头组件的型号。

<例> 导线长度2000mm的场合
SZ3160-5MO-M5
SX100-40-4S-20